Danskernes Historie Online
Danske Slægtsforskeres Bibliotek

Dette værk er downloadet fra Danskernes Historie Online

Danskernes Historie Online er Danmarks største digitaliseringsprojekt af litteratur inden for emner som personalhistorie, lokalhistorie og slægtsforskning. Biblioteket hører under den almennyttige forening Danske Slægtsforskere. Vi bevarer vores fælles kulturarv, digitaliserer den og stiller den til rådighed for alle interesserede.

Støt Danskernes Historie Online - Bliv sponsor
Som sponsor i biblioteket opnår du en række fordele. Læs mere om fordele og sponsorat her: https://slaegtsbibliotek.dk/sponsorat

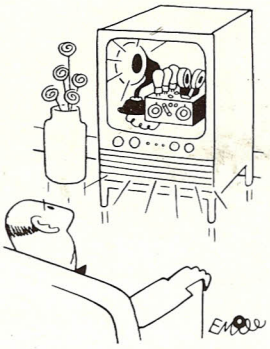
Ophavsret
Biblioteket indeholder værker både med og uden ophavsret. For værker, som er omfattet af ophavsret, må PDF-filen kun benyttes til personligt brug.

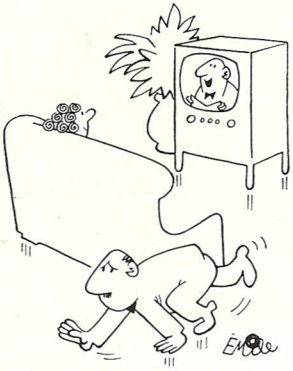
Links
Slægtsforskernes Bibliotek: https://slaegtsbibliotek.dk
Danske Slægtsforskere: https://slaegt.dk

PHILISKOPET

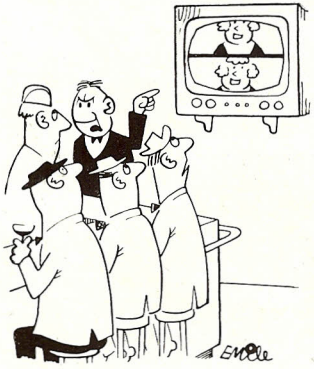
4. ÅRGANG · MARTS 1959 1

FJERNSYN *humoristisk set!*





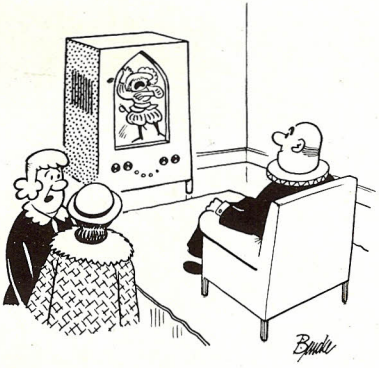
Godaften kjære operaelskere — —



— Få det rigtigt indstillet, inden gæsterne tror, de har fået nok — —!

— De første 5 minutter er det kun reklame ...

— Mine herrer, lad os gøre alt hvad vi kan for at undgå fejltagelser, operationen bliver sendt i fjernsynet — —!



— Pastoren har selv lavet det — —

PHILIPS NYT
– *et bindeled*

I februar 1934 - for 25 år siden - udkom det første Philips Nyt og har siden opretholdt forbindelsen med Philips mange forhandlere

I slutningen af januar modtog alle Philips medarbejdere Philips Nyt, hvori en række specialister på populær vis fortalte om en række emner, som havde det fælles præg, at de havde nær forbindelse med Philips.

Dette Philips Nyt sendtes desuden til alle vore kunder og forretningsforbindelser – ialt i et oplag på lige ved 7000 eksemplarer.

At der med udsendelsen af dette sidste Philips Nyt passeredes en milepæl, fremgik ikke i mindste måde af publikationen. Men det var i februar måned 25 år siden, det første nummer blev udsendt som et bindeled mellem Philips og selskabets forhandlere.

★

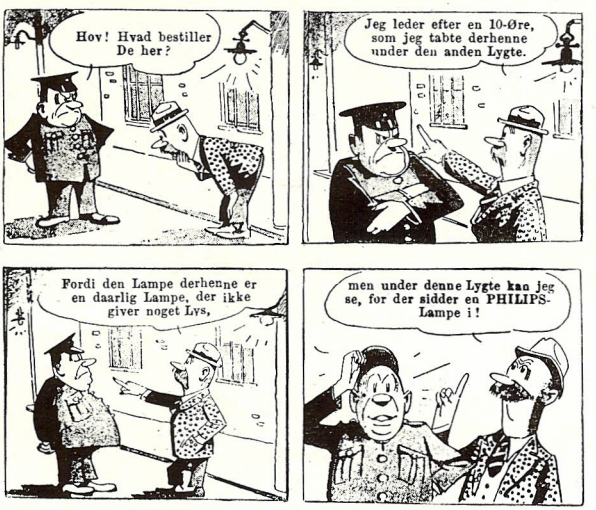
Bladet blev startet af direktør, ingeniørkaptajn N. B. Sommerfeldt, der holdt det over dåben med en introduktion til forhandlerne. I denne hed det bl. a., at man ville have foretrukket at have udvidet salgsorganisationen med flere rejsende medarbejdere, men på grund af de dengang for erhvervslivet trange tider, måtte man foreløbig afstå fra dette. I stedet startede man så Philips Nyt og agtede at udsende det, når Philips havde noget på hjerte.

Derefter holdt bladet sig i sin daværende skikkelse til udgangen af 1952. Man gav informationer, salgs-tips og tekniske informationer om produkter inden for områderne radio, forstærkere, el-apparater, lys m. m. – altsammen indeholdt i hver udgave.

Efterhånden som firmaet voksede, fandt man det nødvendigt at ændre formen og indførte så en række Philips Nyt-udgaver, der hver tog sigte på een bestemt forhandlergruppe. I dag findes der Philips Nyt'er for »Belysning og armaturer«, »Fotolamper«, »Radio, fjernsyn, Phono og forstærkermateriel«, »Rør og komponenter« samt

En lille tegneserie fra første årgang.

Den siger i en nøddeskal lidt om den udvikling reklameteknikken siden har gennemløbet.



»Apparater for industri og videnskab«. Disse udgaver dækker det behov, salgsafdelingerne har for tiden; der er intet i vejen for, at udviklingen eller fremkomsten af nye produkter kan medføre udgivelse af flere udgaver.

De nævnte udgaver udsendes, når der er behov derfor. Dertil kommer som sagt een gang årligt – i januar måned – en mere repræsentativ og farverig publikation.

★

Blader man i Philips Nyt, får man et levende indtryk af den udvikling, der er sket i de nu 26 år, selskabet har eksisteret i sin nuværende form. Nye produkter i ny udformning har set dagens lys hvert eneste år – i årene efter krigen kan det knibe at følge med i den strøm af nye produkter, der er dukket op.

Det er ikke tanken her at remse op, hvad der har stået i en række numre af Philips Nyt – vi vil blot gå tilbage i tiden og se, hvad der beskæftigede firmaet i dets forhold til kunderne i første årgang af Philips Nyt.

★

I en artikel om den danske Philips-produktion slås fast, at de danske arbejdere med påskønnelsesværdig hurtighed har tilpasset sig båndfabrikationen af typerne 962, 834 og 634.

Også produktionen af radiorør og lamper nævnes, og så hedder det til sidst i artiklen:

– Vi råder i dag over en fuldt indrettet, højmoderne fabrik, og bag denne danske fabrik har vi en rigdom af hjælpekilder i form af Philips laboratorierne i Holland.

★

Iøvrigt var det første nummer stærkt præget af en konkurrence, man startede, og som henvendte sig til radioforhandlerne – den såkaldte knap-kampagne, som een og anden sikkert husker endnu.

Fremgangsmåden var denne: Hver radioforhandler kunne rekvirere et antal »knapper« hos Philips. Disse knapper hørte til et af datidens mest moderne Philips-apparater, og med knapperne fulgte salgsbreve, som forhandleren kunne sende forskellige kundeemner. Hvad der stod i brevet, gengiver vi her.

Udgangspunktet for kampagnen var, at af de 532.000 tilmeldte radiomodtagere, der dengang var, regnede man med, at mindst en kvart million var forældede. Der skulle således være et godt marked for at sælge nye apparater.

Ideen gik videre ud på, at kunde-emnerne skulle føle sig fristet af en af Philips-modtagerne (type 634, 834 eller 962), som de

fik på prøve – og straks anskaffe sig et nyt apparat.

Præmierne bestod i rejser til Holland for de forhandlere, der opnåede de bedste resultater.

*

Philips Nyt nr. 2 udkom i april måned. Her fulgte man selvfølgelig knap-kampagnen op – den var forøvrigt allerede blevet en stor sukces.

Dr. Anton Philips havde holdt 40-års jubilæum i midten af marts og var i den anledning blevet fejret i Eindhoven. Det skete bl. a. på den måde, at Philips-fabrikkernes samlede personale på Philips eget stadion defilerede forbi jubilaren. **I to stive klokketimer stod dr. Philips op og modtog hyldesten fra de tusinder af medarbejdere, der allerede dengang var beskæftiget i Eindhoven.**

Nummer 2 stod iøvrigt i Miniwatt-rørenes tegn. Redaktionen giver forklaringer på bifilar-katoder, på binoder, penthode-selektoder, udgangs-penthoder, hexoder og fastslår endelig, at der allerede i 1934 var solgt 100 millioner Miniwatt-rør. På 12 år.

Eller, som man sagde det: Hver 20. beboer på jorden er den lykkelige ejer af et Philips-rør!

*

I september udkommer Philips Nyt nr. 3. Det indledes med en artikel, der hedder »Papirkurven« – og man udtaler håbet om, at Philips Nyt ikke havner slige steder!

Så når vi til en omtale af to nye modtagertyper: Super-Inductance 638, Philips Oc-

R. LARSEN
RADIOFORHANDLER · EKSPERTGADE 23
TELEFON 315
SALGSKØBING

21. Februar 1934

En Prøve — en færdig Knap . . .

Denne Knap er presset under et Tryk paa mere end 658 Centner, i en hydraulisk Presse paa 200 Atmosfærer, specielt indrettet til at fremstille en saa uvæsentlig Del, som denne Knap.
Vær saa venlig at tage denne Knap mellem Deres Pegefinger og Tommelfinger, saadan, saa drejer De lidt til højre — men langsomt, meget langsomt, — og nu til venstre, saadan, mange Tak. Det er alt, hvad De behøver at gøre for at kalde Sir Henry Wood ind i Deres Stue, for at følge Landskampen mellem det australske Fodboldhold og Belgien, eller for at høre Cab Galloway og hans Jazzkunstnene, eller hvad som helst De ellers maatte ønske at høre i Deres Hjem. En Spøg — ganskevist — men det vilde aldrig falde os ind at opholde Dem med en Spøg, hvis den ikke indeholdt en alvorlig Sandhed. Til denne Knap hører en Philips-Modtager, og det skulde glæde os meget, om vi maatte overlade Dem et saadant Apparat til Prøve en Uge. Det er vor Bestilling at høre Radiofoni hele Dagen, saa De vil forstaa at vi kun kan prøve alle de mange nye Apparater nogle faa Minutter i Praksis. Men De vil ogsaa forstaa, hvor begejstret vi blev for dette Apparat, naar vi fortæller Dem, at Philips Modtageren spillede i flere Dage . . . for at overbevise os om, at en saa ren og naturtro Gengivelse af mere end 60 Stationer virkelig var af Varighed. Men for at komme tilbage til vor Prøveknap; vilde De ikke gerne en hel Uge igennem føle Dem i Europas Centrum. Den Modtager, De eventuelt har i Øjeblikket, har intet tilfælles med det Apparat, der passer til vedlagte Knap. Modtageren bringes gratis til Deres Hjem, saa snart vi har modtaget medfølgende Kort retur. En telefonisk Opringning er ogsaa umaadelig bekvem.

Med Højagtelse
R. LARSEN

Et eksempel på de salgsbreve, der anvendtes i knapkampagnen.

R. LARSEN
RADIOFORHANDLER · EKSPERTGADE 23
TELEFON 315
SALGSKØBING

28. Februar 1934.

Har De modtaget vor Prøve,
vor Knap?

For at bevise Dem, at vor Knapkampagne ikke er iværksat udelukkende for at faa Dem til at købe et eller andet Radioapparat, sender vi Dem hermed en Brochure, som vi tror vil interessere baade Dem og Deres Familie.
Maaske vil det forbavse Dem, at vi i denne Brochure sammenligner et 4-5 Aar gammelt Radioapparat med en Flyvemaskine fra før Krigen og en Philips 634 med en af de moderne Luftkæmper. Vær venlig ikke at betragte denne Sammenligning som en Reklameoverdrivelse; det er en bevist Kendsgerning, som enhver Radiofagmand vil bekræfte.
Hører De 60 forskellige Stationer med Deres nuværende Modtager? Den ene efter den anden? Nej, det kan den ikke præstere. Hele Radiotekniken har i de sidste 4-5 Aar gennemgaaet en sand Omvæltning, ja Radiofonien er i dette Tidsrum udviklet til den største Fuldkommenhed.
Vedlagte Brochure indeholder en Liste over Stationernes Fordeling efter Luzernplanen. Tag en Blyant og understreg alle de Stationer, De kan høre paa Deres gamle Apparat; vi vil bevise Dem, at Philips 634 bringer Dem tre Gange saa mange Programmer og endda bedre, renere og stærkere.
Indsend vedlagte Check til os. Vi overlader Dem, — naturligvis ganske gratis, — en Philips 634 til Prøve i en Uge, saa kan De sammenligne den med den Modtager, De arbejder med i Øjeblikket.

Med Højagtelse
R. LARSEN

tode Super og Philette. Hør blot, hvad man dengang sagde om Philette-modtageren:

– Det er en billig enkredsmodtager, der foruden den størst mulige følsomhed og selektivitet har en første klasses gengivelse og let betjening.

Så meddeltes resultatet af knap-kampagnen. Vindere blev Hj. Skafte, Silkeborg, A. R. Buss, Lyngby, Inghardt Madsen, Århus, Valdemar Jensen, Sulsted, Alfred Johansen, Slagelse, Frode Folkvang, Holstebro, A/S Sørensen & Thurøe, København.

Disse syv forhandlere tilbragte syv dage i Holland. Rejsen hjem og ud foregik pr. fly – og rejseberetningerne var særdeles overstrømmende.

★

Udvidelser er i gang på fabrikken – allerede et år efter starten er forholdene for små, og man bygger udad og opad, så man disponerer over 2000 kvadratmeter gulvplads mere eller 4500 kvadratmeter ialt.

Nummer 3 slutter med fyldige omtaler af »det gule lys«, såvel gule autolamper som natriumlamper. Begge dele siges at blive »fremtidens belysning«.

★

Har De somme tider tænkt på den udtalelse, man ofte hører op under jul, og som siger, at »i gamle dage havde vi altid en hvid jul«?

For 25 år siden – altså i »gamle dage« – sagde man det samme. I Philips Nyts julenummer hedder det bl. a. i en indledende artikel: »... **der er slet ikke noget, der hedder julevejr som i gamle dage. Ligemeget hvor meget man klager til Meteorologisk institut – snevejr får man ikke noget af**«.

Forøvrigt var artiklen en opfordring til at julepynte forretninger og udstillingsvinduer – på trods af manglen på sne.

18 cm høj bølgepap-mur to gange rundt om Jylland

Fabrikkens indkøbsafdeling køber ind for 36 millioner om året – alt fra traktorer til hovedpinetabletter.

Med al respekt for andre afdelinger, så er nok indkøbsafdelingen på fabrikken den, der beskæftiger sig med de mest ejendommelige affærer. Hør en gang: Indkøb af en symaskine, af hovedpinetabletter, af fejemaskiner, gearkasser, skruetrækkere, toiletpapir, gummibånd, handsker, briller – og flere tusind andre (sikkert forskellige) indkøb hvert år.

Prøv at spørge folkene i indkøbsafdelingen, om man venligst vil købe en saks. Det vil man sikkert gerne, men man mangler så bare at få at vide, om det er en broderesaks til 1,48 eller en maskinsaks til 18.000 kr.,

der kan klippe 3 mm jernplade i 2 meters bredde.

Indkøbsafdelingen er kort fortalt det sted, man henvender sig, når der skal anskaffes et eller andet til brug på fabrikken. Der skal naturligvis følges ganske bestemte forskrifter ved indkøbene, og når varerne er leveret, er det vigtigt at få fastslået, om man har fået det, der er bestilt. De tolerancer, der tillades, er ofte kun brøkdele af millimetre.

*

Sidste år købtes ind for ca. 36 millioner kroner, og langt de fleste af disse penge anvendtes til materialer, der bruges i produktionen. Adskillige ordrer lød på millionbeløb, andre måske på nogle få ører eller kroner.

I denne artikel skal vi give et par eksempler på, hvad man købte og i hvilke mængder. Det bliver til store tal.

Anskaffelsen af toiletpapir kostede 2100 kr. Eftersom hver rulle kostede 42 øre, bliver det til 5000 ruller.

2500 par handsker anskaffedes. Både til de, der bruger handsker, og de, der ikke har dem behov, anskaffede indkøbsafdelingen 1100 kg sæbe til at vaske hænder i.

Gummibånd - elastikker - blev det til en halv million af. Jernplade: 170.000 kg. Dynamoplade: 200.000 kg.

*

Olie til opvarmning, fyring og andre formål købte man også - ialt 675 tons. Regner vi det om til sammenlignende tal, ville man kunne fyre 225 eenfamilieshuse op med dette kvantum.

Hæfteklammer til diverse formål: 2.700.000 stk. Af emailletråd bruges så meget, at det kunne nå tre gange rundt om jorden ved Ækvator. For en ordens skyld kan vi tilføje, at der var brug for præcis 6,3 millioner stk. nitter og loddeblik.

*

Bølgepap? I æsker eller ruller? Vi har tal for begge dele. Lad os tage æskerne først.

En æske er gennemsnitlig 25 cm høj. Har man købt 180.000 æsker, bliver det en pæn lille stabel på 45 kilometer.

Stillet oven på hinanden (lad være med at forsøge det i stormvejr) ville æskerne blive til en pæn lille stabel, der var 5 gange så høj som verdens højeste bjerg, Mount Everest.

(Eventuelle eksperimenter bedes henlagt til den jydske hede. Der er bedst plads, når de 45 kilometer æsker vælter.)

Så er der bølgepap i ruller - til at pakke lamper ind i. Sligt leveres i 18 centimeters bredde. Ialt kan rulle-bølgepappet trilles ud til en længde af 1,8 million meter.

Eller sagt på en helt tredie måde: Rejser vi en pæn lille mur af bølgepap rundt om Jylland, vil vi kunne nå to gange rundt om hovedlandet, inden rullen er brugt op.

*

Vi kan dække Kongens Nytorv (3,3 hektar) med silkepapir. Eller vi kan dække Rådhuspladsen med tre lag hvid eller grå maling (Rådhuspladsen: 2½ hektar). Til en sådan opgave vil medgå 15 tons maling eller lige netop det kvantum, der fortrinsvis anvendes i sprøjtelakereriet.

*

Det sidste kapitel kan vi passende hellige de våde varer - nærmere betegnet den alkohol, lampefabrikken køber ind og bruger til opslemning af sokkelkit.

Ifølge indkøbsafdelingen købtes der sidste år 2800 liter ren alkohol (99,9 procent).

Alkoholen leveredes i tromler à 200 liter. Få timer efter, at spritfabrikkerne havde leveret en tromle, ankom en embedsmand fra øl- og spiritus-beskatningen, brød plomben på tromlen med den klare vædske og så til, at en af vore egne folk hældte et afskyeligt fluidum i spiritussen. Det afskyelige består i, at det, der hældes i alkoholen består af fire dele metyletylketon og to dele acetone. Det smager rædselsvækkende og udelukker ethvert forsøg på eventuelt senere at omskabe alkoholen til drikkevarer.

Metyletylketon og acetone hældes i 200 liter sprit. Toldvagtmester H. Christensen fra øl- og spiritusbeskatningen ser til, at Leif Madsen fra lampefabrikken får det hele med.

Lad os forestille os, at toldvæsenet et helt år glemte at overvære denne denaturering, og vi i stedet kunne gøre med alkoholen, som vi ville, f. eks. omdanne den til snaps.

Vi regner: 2800 liter 99,9 procents alkohol omsættes til almindelig snaps-styrke, der er 43 procent. Det giver 6510 liter, som kan rummes på 8680 helflasker. I hver flaske er der 32 snapse = 277.760 snapse.

Går vi ud fra, at der ialt er beskæftiget 800 medarbejdere på fabrikken, ville der kunne blive 347 snapse pr. medarbejder pr. år.

Men dermed er regnestykket ikke slut. Alkoholen koster 1,43 kr. pr. liter. Omsættes det til 43 procent snaps, ville hver snaps kun komme til at koste 1,5 øre.

Over 3 millioner tryksager fra Philips eget trykkeri

Moderne maskiner og udstyr gør det muligt at løse næsten alle tryk-tekniske opgaver

Med Philips som afsender strømmer der hver dag 12-1300 postforsendelser af sted til vore forretningsforbindelser. Det bliver til lige ved 400.000 postforsendelser på et år.

I langt de fleste af forsendelserne ligger der et følgebrev, og størsteparten indeholder også en eller anden form for tryksager. Trods den flittige virksomhed, vore korrespondenter udfolder, er det de færreste af brevene, der er fremstillet eet for eet.

Især en af firmaets afdelinger har sin store andel i, at alt, hvad vi ønsker at fortælle vore kunder, kommer ud til rette tid i en pæn udførelse - og det er vort eget trykkeri, som har til huse på Industrigården og er lagt under Økonomikontorets domæne.

Trykkeriet opstod i sin nuværende form i 1956 og er i rivende udvikling. Et par tal kan belyse dette: i 1956 fremstillede man 1,9 millioner tryk fordelt på 2300 ordrer. I 1958 lavede man 3,1 millioner tryk, fordelt på 3700 forskellige ordrer.

Trykkeriets daglige leder, overassistent Steen Poulsen.

Trykkeriets hovedopgaver er at fremstille de fleste interne blanketter og rundskrivelser, og desuden laver man en masse reklamemateriale i form af salgsbreve, brochurer m. m., især for afdeling Musik og reklameafdelingen.

En tryksag bliver til.

For at få et lille indtryk af, hvad der egentlig foregår i trykkeriet, har vi bedt den daglige leder, **Steen Poulsen,** fortælle os lidt om arbejdsgangen.

- Det letteste og mest anskuelige er vel at følge en tryksag, f. eks. en brochure, på dens vej gennem de forskellige afdelinger i trykkeriet, siger Steen Poulsen. Når vi får overladt en opgave, må vi først bestille papir til den specielle tryksag samt satsaftryk til overskrifter - vi råder nemlig kun selv over to forskellige skriftstørrelser, så vi må rekvirere aftryk til overskrifter fra et trykkeri ude i byen. Derefter fremskaffer vi de nødvendige fotos - undertiden ved affotografering af tidligere brochurer eller udenlandske tryksager.

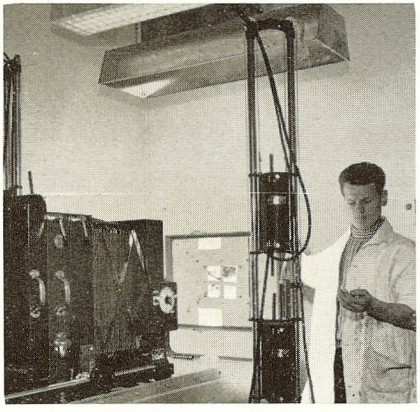
Når vi har modtaget udkast, fotos og overskrifter, beregnes tekstens placering, hvorefter arbejdet med skrivningen overlades til skrivestuen. Her råder vi over tre elektriske skrivemaskiner, der betjenes af fru G. Iburg og frk. I. Raun. Den ene af maskinerne er en ganske almindelig elektrisk skrivemaskine, mens de to andre er forsynet med bogtryktyper, hvilket bl. a. vil sige, at de enkelte typer har forskellig størrelse - et »m« fylder således fire gange

Fru G. Iburg (bagest) og frk. I. Raun ved de elektriske skrivemaskiner.

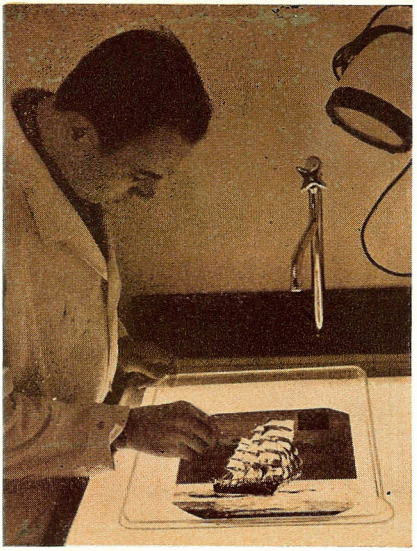
så meget som et »i«. Herved er det muligt nøjagtig at beregne, hvor mange ord der kan stå på hver linie, og hvor stor afstanden mellem de enkelte ord skal være, når alle linier skal være lige lange.

I det foreliggende tilfælde, hvor det drejer sig om en fotomontage, benytter man til skrivningen det såkaldte barytpapir, der har den fordel, at det ikke kan strækkes. Desuden anvender man et specielt carbon-papir-farvebånd, og resultatet bliver et meget smukt sort-hvidt aftryk.

I forbifarten kan jeg lige nævne, at vi til almindelige rundskrivelser m. m., hvor vi ikke anvender foto-metoden, skriver på en art stencils (de såkaldte mater) med et meget fedtholdigt farvebånd. De er meget lette at arbejde med og at arkivere, da de er fuldstændig rene, men de kan kun bruges til små oplag, da de har begrænset holdbarhed.



Arbejdsdreng Erik Dyhr står parat med stopuret i fotorummet, hvor man tv. ser reproduktionskameraet. Det mærkelige arrangement midt i billedet er to meget stærke kulbuelamper.



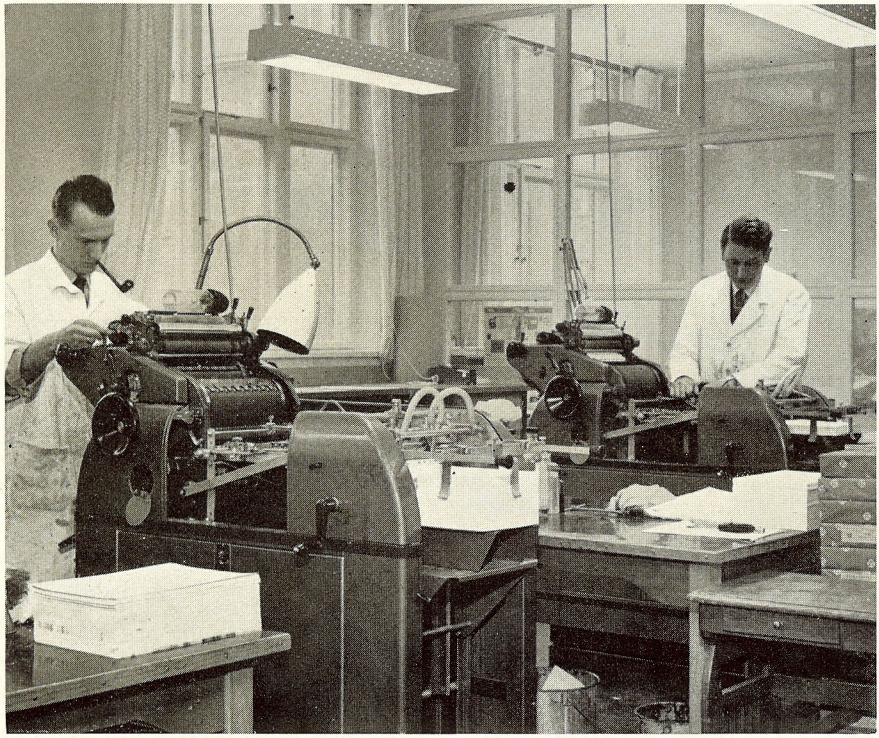
Fotograf Ove Poulsen (Ovesen) er i mørkekammeret ved at fremkalde negativet af en meget flot fuldrigger.

Foto på aluminium.

Når vi har fået tekst, satsaftryk til overskrifter og fotos tilvejebragt, monteres det hele på et ark til fotografering.

Hermed forlader vi skrivestuen og fortsætter til fotorummet, hvor fotograf Ove Poulsen (i det daglige kaldet Ovesen) regerer. Fotoafdelingen er den sidst oprettede afdeling i trykkeriet. Den er kun ½ år gammel og er naturligvis fuldt moderne udstyret.

– Her foregår nu den videre proces, fortsætter Steen Poulsen. Ved hjælp af et moderne reproduktionskamera laves en opta-



To af trykkeriets tre store trykmaskiner. De to operatører er B. Enevoldsen (tv.) og H. Lykkegård.

gelse af opklæbningen. Tegninger og tekst fotograferes for sig, en såkaldt stregoptagelse, medens det ved optagelsen af fotos er nødvendigt at indskyde en glasrasterplade, hvorved billedet bliver opdelt i punkter. De herved fremkomne negativer fra streg- og rasteroptagelserne monteres sammen og er nu klar til at blive kopieret over på en aluminiums-trykplade, der er gjort lysfølsom.

Aluminiums-trykpladerne er meget solide og kan holde til i hvert fald 60.000 tryk.

7500 tryk pr. time.

Så er vi nået til arbejdets sidste afsnit: selve trykningen. Vi råder over tre moderne trykmaskiner, og vi er efterhånden nået så langt, at vi kan løse næsten alle opgaver, blot de holder sig inden for formatet 25 × 35 cm.

Maskinerne kan køre med en hastighed af 7.500 tryk i timen – forudsat at det ikke drejer sig om en alt for krævende opgave. Al slags papir kan anvendes – lige fra tyndt gennemslagspapir til svær karton.

Men lad os nu følge vor tryksags videre skæbne: Aluminiums-trykpladen anbringes i maskinen og renses først med fortyndet svovlsyre, hvorefter pladen farves ind. Trykbilledet overføres til en gummidug, som er fastspændt på en cylinder – her er billedet spejlvendt – og endelig bliver billedet ført over på papiret.

Hvis vor brochure skal have f. eks. fire farver, skal papiret gennem maskinen fire gange, idet hver farve trykkes for sig. Det kræver selvsagt en meget omhyggelig indstilling.

Det er skam fine ting, man kan fremstille. Her ses et udsnit af plakater, som trykkeriet har lavet til afd. Musik.

Arbejdet med selve trykningen udføres af B. Enevoldsen og H. Lykkegård. Når maskinerne er indstillet og sat i gang, arbejder de automatisk, men kræver dog konstant opsyn, for at trykprocessen kan forløbe tilfredsstillende.

Udover de allerede nævnte maskiner findes der i trykkeriet endnu to, som dog ikke direkte har noget med trykningen at gøre: en boremaskine, der bruges til at hulle formularer, og som kan gå gennem 500 ark ad gangen, og en skæremaskine, som anvendes til tilskæring, hvis den færdige tryksag skal have et andet format end A4, som er det format, der fortrinsvis benyttes under trykningen.

Kvinden i teknisk vurdering

I denne artikel drages visse sammenligninger mellem kvinden (i forskellige forekomster og faser) og f. eks. en radiomodtager

I bladet »stud. techn.«, der udgives af »studierådet af ingeniørstuderende ved danske teknika«, har rådets formand og bladets redaktør, ingeniør T. Vestergård skrevet denne artikel. Den tager sit udgangspunkt i overskriften og behandler derefter på fornøjelig vis begrebet kvinden, der bl. a. sammenlignes med forskellige former for radioapparater. Og eftersom radiomodtagere er en af Philips største artikler, kan det nok være værd at låne øjne til ingeniør Vestergårds betragtninger. En og anden vil nok nikke genkendende.

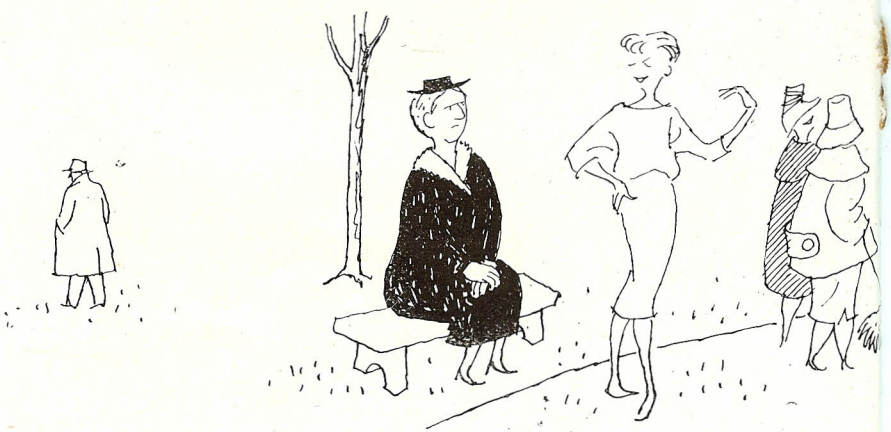
Det er i dag yderst vanskeligt at komme uden om, at der inden for teknikkens kulturgoder udbydes så mange materialer og apparater, at det er nødvendigt med nøjagtige specifikationer over hver enkelt varegruppes egenskaber. Tag for eksempel så simple ting som radioapparater. Der kan her fås dyre kabinetter med en ædel finish og et indhold så kompliceret, at den mindste uforvarende mikrovolt kan sætte voldsomme elektriske strømninger i gang, der udlader sig som hyl og suk i højttaleren. Enhver skramme i lakken ses grelt, og et enkelt fejlgreb kan bringe den fint justerede indmad ud af balance, så apparatet må underkastes en dyr reparation og lang tids ophold hos en exam. tekniker. Der findes endvidere gode, jævne apparater, der kan holde livet ud, hvis man behandler dem fornuftigt og ikke stiller på dem for tit. Endelig findes der ganske billige, nemt udskiftelige rejsemodeller, der faktisk kun har betydning som underholdningsgenstand ved skov og strand. De virker rigtig godt, hver gang man skal bruge dem, men nogen mere lødig funktion skal man naturligvis ikke vente sig.

En så righoldig variation inden for samme varegruppe er ikke noget isoleret fænomen for radioapparater. Den gør sig også gældende for skrive-, grave- og barbermaskiner etc. Men den gør sig dog især gældende for en særlig gruppe apparater, som i længere tid har været at finde i alle samfund, nemlig de såkaldte **kvinder.**

Litteraturen har imidlertid hidtil været ret mangelfuld, når det drejede sig om en nøgtern, udramatisk og objektiv beskrivelse af disse apparater, og i det følgende skal derfor gives en kritisk analyse af kvinden i de forskellige forekomster og faser, man finder hende.

Med hensyn til den mest hensigtsmæssige type til det ønskede formål henvises til den afsluttende skematiske opdeling, men fælles for alle apparater er, at man ikke bør overdrive tilsyn og pasning ud over det for fejlfri funktion nødvendige.

Hvad angår dimensioner, så gælder der ret vide tolerancer for mål og vægt, men en



vis ensartethed er muligvis tilstræbt. Normer for lakering og staffering skifter fra år til år. Apparaterne kræves hyppigt ombetrukket og bør specielt ikke demonstreres i samme kreds flere gange i samme beklædning.

Hvorledes apparaterne reagerer over for en given påvirkning er vanskeligt at sige. Sikrest er det, om de slet ikke bliver påvirket. Det er også en afgjort sag, at man ikke ud fra en hastig vurdering af apparatets udseende kan danne sig et skøn over dets funktionsegenskaber, thi man kan som så mange andre steder blive narret af betrækket og stafferingen, der kan skjule mindre konstruktionsfejl. I de senere år er stafferingsteknikken endda blevet så højt udviklet på to punkter, at man næsten kan tale om vareforfalskning.

Apparaternes funktioner er mangefold i dag, men oprindelig var opgaven hovedsagelig at videreføre menneskeslægten, og selv om dette kald stadig kun røgtes virkelig effektivt ved kvinders medvirken, er der med tiden kommet en række andre funktioner til, som kan have større eller mindre betydning for samfundets trivsel. Især må vel nævnes apparaternes betydning i nyhedsformidlingens tjeneste. En information, der indlæses på et apparat, vil automatisk blive distribueret blandt alle andre apparater. De fleste kvinder fungerer udmærket i husholdningen, og man kan ved at vælge den rette type spare væsentlige udgifter til røremaskiner, støvsugere o. lign.

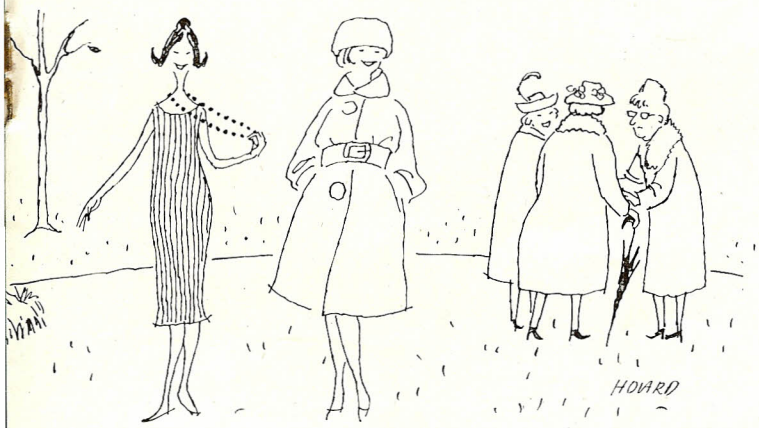
Det vil være en afgjort misforståelse at tro, at man kan høste dobbelt fordel af disse apparater ved at anskaffe sig to. Som regel vil deres kredsløb på et eller andet tidspunkt komme i indgreb med hinanden, og der vil opstå ukontrollable oscillationer, der kan være til direkte fare for indehaveren. At enkelte personer har haft flere apparater installeret i geografisk adskilte områder og er sluppet helskindet fra det, skal for fuldstændighedens skyld nævnes, men det tilrådes stærkt at foretage en sammenholdning af behov og økonomisk formåen, inden man indlader sig på en sådan ekstravagance.

Til slut en bekvem og praktisk opdeling, der måske kan tjene som ledetråd ved anskaffelsen eller give fingerpeg ved vurderingen iøvrigt.

*

Kvinder inddeles i to hovedgrupper, nemlig a) De GIFTE og b) De UGIFTE. (»Gift« eller »ugift« er særlige slangudtryk, der helt enkelt dækker begreberne »solgt« eller »ikke solgt«).

Hovedgruppen GIFTE har følgende undergrupper: 1) **fruer,** 2) **damer,** 3) **koner,** 4) **madammer,** 5) **havgasser** og 6) **furier. Fruen** kalder hovedpine for **migræne** og holder hyppigt en diminutiv **hund,** der elskes meget højt. Desuden holder fruen til stadighed to eller flere andre apparater af billigere konstruktion til udførelse af det mere praktiske. **Damen,** den næste undergruppe, er et apparat, der kan virke ved **børnehjælpstombolaer** og i **lotteorganisationer.** Brændstoffet er **te og små yndige kager.** Typen er ofte udstyret med den **allerkæreste**



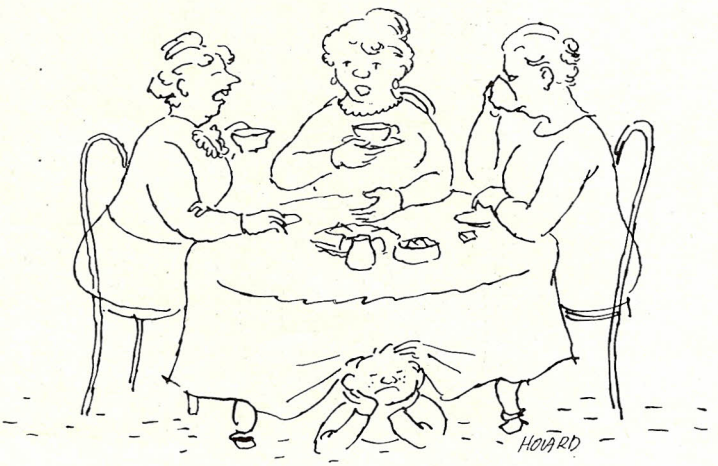
lille **hat,** der altid bæres inden døre og aldrig udenfor. Apparatet skal omgås med nogen varsomhed, da det kan afgive næsten umærkelige giftigheder. **Konen** er det mest udbredte apparat. Konstruktionen er hensigtsmæssig, og det er økonomisk i drift, idet det er i stand til at varetage **husførelse** og **barnepasning** næsten selvstændigt, kun afløst af den tilsynsførende i dennes fritid. For korrekt funktion kræves, at apparatet i toppen **permanentkrølles** en gang om ugen **(permanent** af lat.: stedsevarende). **Madammen** er i højere grad egnet i **nyhedsformidlingens** tjeneste. Brændstoffet er i store træk en brunsort vædske, populært kaldet **kaffe,** tilsat fløde III og Brugsens sukker. Heri opslemmes ved indtagelsen to eller tre »overskårne«. Medtages apparatet på offentlig gade, må det iagttages, at støjudsendelsen ikke overstiger de af justitsministeriet fastsatte grænser. **Havgasser** og **furier** er to typer, der ligner hinanden meget. De fungerer **særdeles selvstændigt,** og tilsyn udover aflevering af løn frabedes. De er eklatante eksempler på, at maskiner kan tage magten fra mennesker.

★

Anden hovedgruppe, de UGIFTE, har vel nok størst interesse for de læsere, der ligefrem påtænker anskaffelse. De ugifte inddeles i følgende undergrupper: 1) de **uskyldige,** 2) de **officielt uskyldige,** 3) de **ikke officielt uskyldige** og 4) de **officielt ikke uskyldige.** Den første undergruppe, de **uskyldige,** omfatter praktisk talt kun **ganske små apparater** og skal derfor forbigås. Til gengæld danner de **officielt uskyldige** en næsten overvældende majoritet. Typiske eksempler på denne type kan findes parvis installeret på bestemte restauranter, hvor de er kendetegnet ved en **gul sodavand** og en **sort plastictaske.** Studiet kan indledes med Cherry Brandy eller cacaolikør, men uanset det videre forløb af **studierne** forbliver apparaterne i deres undergruppe lige til de indtræder i første hovedgruppe, de GIFTE. De **ikke officielt uskyldige** kendetegnes ved hyppigt at være nået lidt op i årene. De søger ihærdigt at dække over, at det har skortet lidt på tilsyn ved ustandseligt at komme med fine hentydninger til **en fortid.** De omgiver sig hyppigt med **hunde, papegøjer** og **katte.** De **officielt ikke uskyldige** er en type djærve, glimrende korrosionsbestandige apparater, der fungerer lige så godt på jævnstrøm som på vekselstrøm. Gruppen er ikke særlig stor, men ved til gengæld alt om **stoftryk, psykoanalyse** og **hjemmelavet likør.** Brændstoffet er **biksemad med spejlæg** og en **hof.**

★

Dermed er analysen over kvinden som apparat til ende. Skulle nogen mene, at det er urigtigt at drage sammenligninger mellem kvinder og radioapparater, så behag at læse indledningen endnu en gang.



NYT neonsystem i ny neonfabrik

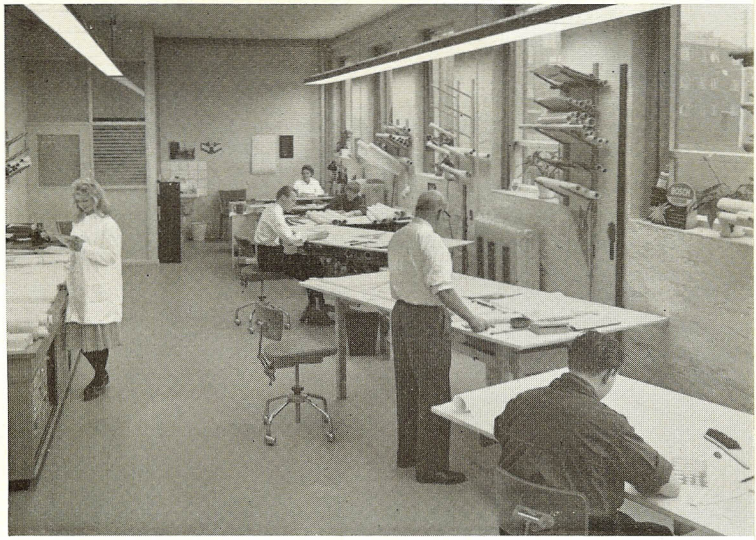
Den 4. marts var der officiel præsentation af Philips nye neonfabrik på Engvej 153. Fabrikken har været i gang siden midten af december, og den har fået betydelig større produktionskapacitet end den gamle fabrik i Kigkurren.

Samtidig har neontegnestuen holdt flyttedag til større lokaler i den nye fabrik, således at alt, der vedrører neon, nu er samlet under eet tag.

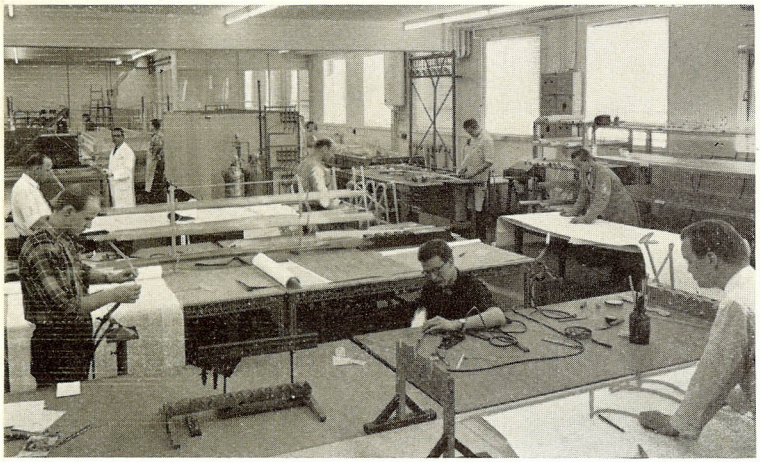
Det mest spændende ved den nye neonfabrik er imidlertid, at man her har taget en ny produktionsmetode i brug. – De nye neonrør har fået varemærket »Philips Flurolux-neon«, og de har afgørende fordele frem for de »gammeldags« typer.

★

Da de første Philips neonanlæg blev sat op for ca. 30 år siden, kunne man med den daværende teknik kun frembringe farverne rød, grøn og blå. I 1938 indførte Philips de såkaldte »lumilux«-neonrør med indvendig pulverbelægning, hvorved man kunne frem-



Den nye neontegnestue er lys og rummelig. Tegnerstaben består af frk. Emmy Petersen (længst tilbage), fru Asta Nielsen, Mogens Reker, Aa. Kjærulff, Hans Christensen og frk. Bente Poulsen.



Et af de første stadier i et neonanlægs tilblivelse. I denne afdeling foregår glasblæsningen, hvilket vil sige, at glasrørene opvarmes, så de bliver bløde og let kan bøjes i den ønskede form. På bordene skimtes arbejdstegningerne, som hele tiden benyttes til at kontrollere, at rørene får den helt rigtige facon. På billedet ses tv. Kurt Olsen (i forgrunden), Helmer Larsen og Robert Hansen, i midten Arne Schaub, Torben Jensen og Vagn Johansson og th. Knud Ott og Bjarne Hansen.

stille 24 forskellige farvenuancer og opnå 8-10 gange så stor lysstyrke.

Denne store forbedring gav stødet til et stort opsving inden for neonområdet, men siden da har udviklingen stort set holdt sig inden for beskedne rammer, indtil i dag, hvor man har taget det nye produktionssystem i brug.

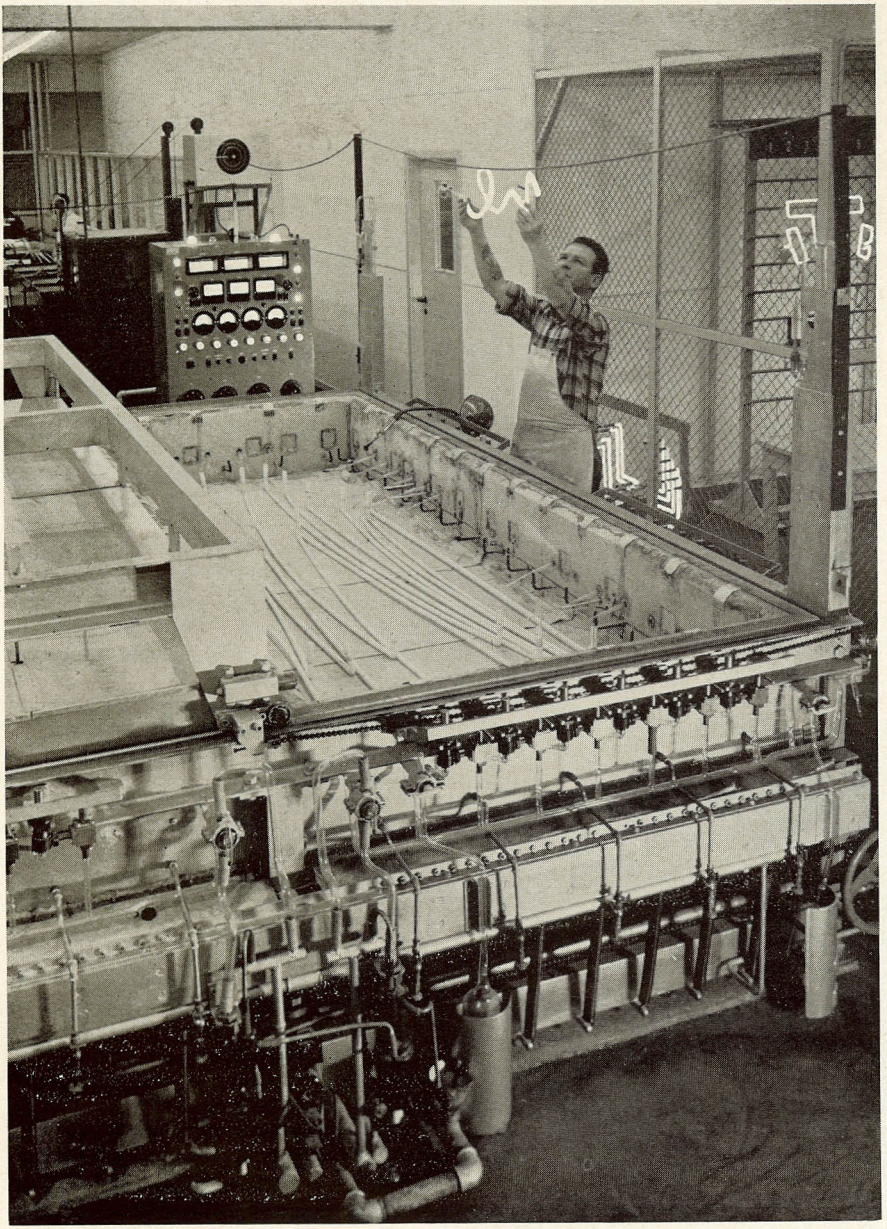
Den nye produktionsteknik er bygget på de erfaringer, Philips har indhøstet gennem fabrikationen af utallige millioner lysrør.

Tre vigtige processer i et neonrørs tilblivelse ændres nu fundamentalt. Lyspulveret pålægges på indersiden af glasrørene (denne proces kaldes coatingen) ved hjælp af en vædske med opslemmet pulver, hvilket giver en mere ensartet belægning, og fastbrændingen (sintringen) og varmpumpningen foregår på en stor maskine. Under disse processer dannes der på indersiden af glasrørene en reflektorbelægning, som er med til at forbedre lysudstrålingen fra neonrøret i den rigtige retning.

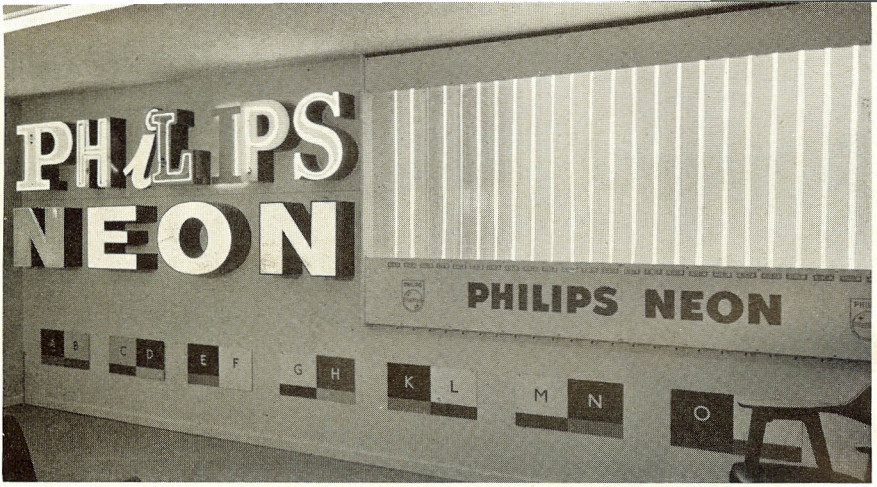
Samtidig er elektroderne blevet forbedret og et nyt kviksølvbestandigt glas taget i anvendelse. Mange af de processer, der før foregik med håndkraft, er nu blevet maskinelle, og fintmærkende kontrolinstrumenter sikrer en ensartet produktion.

Alt i alt betyder det forbedrede produktionssystem, at neonanlæggene kommer til at bestå af ensartet lysende systemer med større lysstyrke og meget længere levetid. Lysstyrken holder sig i hele levetiden på et mere konstant niveau, fordi de nye kviksølvbestandige neonrør ikke som de gamle efterhånden sværtes indvendig.

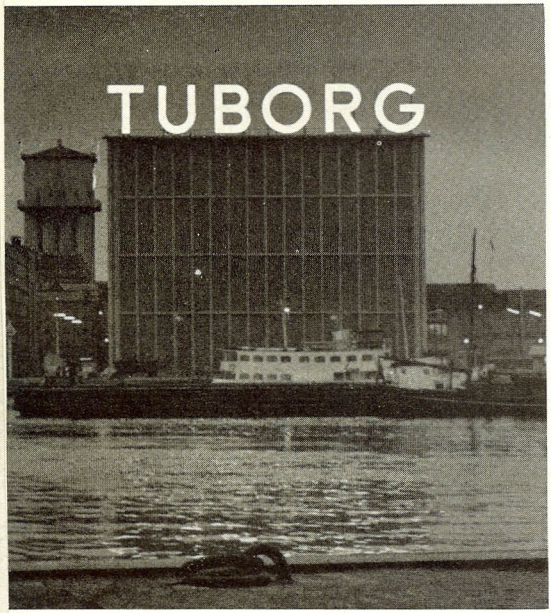
Specialarbejder Hans Nielsen foretager „coatingen", d. v. s. at en vædske med opslemmet lyspulver hældes i røret og fordeles jævnt på indersiden



På denne store maskine foregår to meget vigtige processer: sintringen (fastbrændingen af lyspulveret) og varmpumpningen. Pumper Svend Jensen undersøger, om et neonrør har den rette, jævne belægning.



Den nye neonfabrik har naturligvis også et demonstrationslokale, hvor kunderne kan se forskellige skrifttyper og farver. I den lange række neonrør er både det gamle og det nye system repræsenteret, og forskellen er tydelig.



Øl-reklame ved vandvejen

Den moderne neonreklame har mangeartede muligheder. Som et bevis herpå kan nævnes, at Philips Neon for nylig har leveret et meget usædvanligt neonanlæg til Tuborg. For det første er anlægget ikke rettet den sædvanlige vej – nemlig mod menneskemylderet på gader og veje – men mod søvejen – nærmere betegnet Øresund, og for det andet består anlægget af Europas højeste neonbogstaver.

Neonanlægget er anbragt på bryggeriets nye lagerkælderbygning, der ligger ved Tuborg Havn. Det er 43 meter langt, hvert bogstav er 6,5 m højt, og stammebredden på bogstaverne er 1 meter.

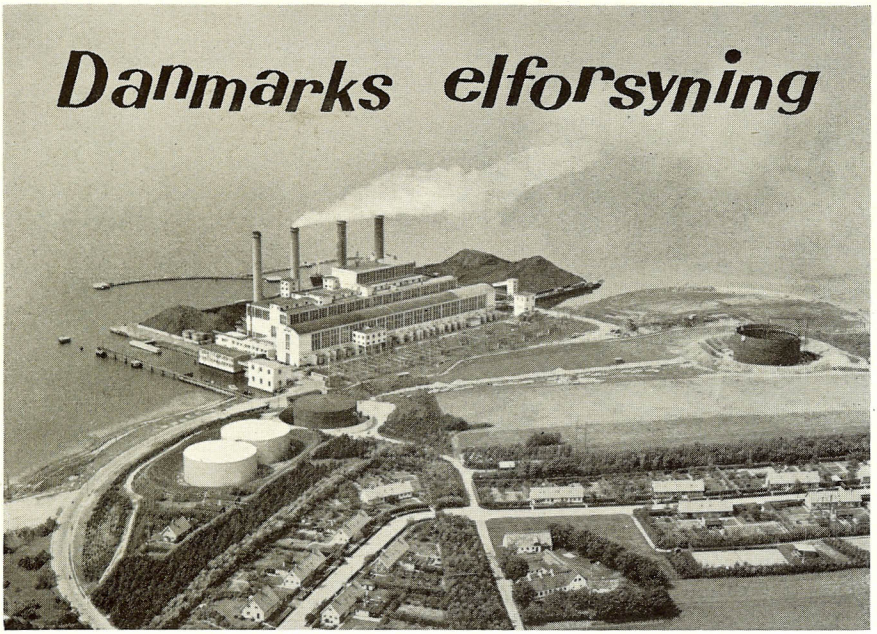
Efter en række forsøg fandt man frem til den bedste konstruktion, der bestod af 4 neonrør spredt over bogstavets stamme og med en plasticplade som forside til bogstavet. Til de 6 bogstaver blev der ialt anvendt 420 meter neonrør med gult lys og 78 transformere.

Til gengæld har man også nået et ganske enestående resultat, idet skiltet kan ses på næsten 5 kilometers afstand.

P. S.

Man regner med, at der landet over findes 6000 neonanlæg med en gennemsnitlig rørlængde på 30 meter – eller ialt 180 kilometer neonrør. I de godt 30 år, Philips neon er blevet produceret, er der fremstillet ca. 100 kilometer neonrør. I 1932, da produktionen startede, beskæftigedes 5 medarbejdere – i dag 40.

Danmarks elforsyning



Kyndbyværket ved Isefjorden er Danmarks største kraftværk.

Der bruges årligt for 550 millioner kroner strøm i Danmark. Philips fremstiller mange produkter, som bruger strøm. Her kan De læse om, hvordan et net af danske elværker klarer forsyningerne.

Elektricitet er nødvendig, for at hele samfundet ikke skal gå i stå. Vi fremstiller og sælger hundreder af produkter, som bruger strøm. At strøm ikke blot er noget, man henter ud af den nærmeste stikkontakt fortæller fuldmægtig, cand. polit. Henning Lindegård fra Foreningen til elektricitetens rationelle anvendelse her om.

I løbet af de sidste 20 år er Danmarks elforbrug mere end 4-doblet, og ca. 97 % af landets offentlige elproduktion er nu samlet på 13 store kraftværker. Stigningen fortsætter, om end knap så hastigt som i årene umiddelbart efter krigen. I de senere år er elforbruget gennemsnitlig steget 7-8 % om året, hvilket nogenlunde svarer til en fordobling hver 10. år.

Den voldsomme stigning i elforbruget må ses i forbindelse med, at medens de fleste andre priser er mere end fordoblet i forhold til før krigen, er elektriciteten blevet billigere. Reelt koster elektriciteten i dag mindre end halvdelen af, hvad den kostede for 20 år siden.

Hvor strømmen bliver til

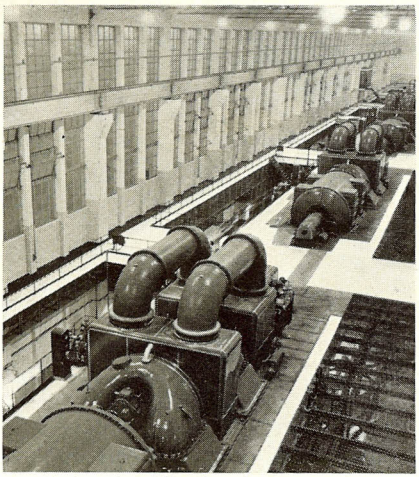
Med lad os begynde fra en ende af og se, hvor elektriciteten bliver til.

De 13 store kraftværker forsyner hver sit område af landet.

I Jylland har vi Aalborg elværk, Randers elværk, Midtkraft i Århus, Vestkraft i Esbjerg, Skærbækværket ved Kolding fjord samt Sønderjyllands Højspændingsværk og dettes nye kraftværk, Enstedværket ved Åbenrå.

Forsyningen på Fyn varetages af Fynsværket ved Odense kanal.

I København har vi H. C. Ørsted Værket og Svanemølleværket, i Nordsjælland Kynd-



Maskinsalen på Kyndbyværket er 180 m lang.

byværket (Danmarks største kraftværk), og i løbet af i år går et nyt kraftværk, Asnæsværket ved Kalundborg fjord, i drift. Desuden har vi ved Vordingborg Seas's kraftværk, Masnedøværket.

Forsyningen på Bornholm varetages af Bornholms højspændingsværk i Rønne.

De store kraftværker er alle anlagt ved kysten, da de bruger betydelige mængder kølevand. Der skal iøvrigt være temmelig dybt vand, så de store kul- eller oliebåde kan komme ind til værkets kaj.

Fra kraftværkets kulgård føres kullene på transportbånd op foroven i kedelbygningen, hvorfra de fordeles til hver enkelt kedel. Her anbringes kullene på en såkaldt vandrerist, som bevæger sig langsomt hen over kedlens bund, således at de er fuldstændig brændt til aske i det øjeblik, de kommer ud igen.

Denne metode benyttes ved de fleste kraftværker, men f. eks. Kyndbyværket benytter en anden metode, idet man blæser fint formalet kulstøv ind i kedlerne.

Kulfyringen kan i begge tilfælde kombineres med oliefyring, hvor olien blæses ind i kedlerne.

Kraftværkernes kedler har en anselig størrelse, normalt en højde på 20-30 m og en bredde på 6-8 m. Kedlerne er af rørtypen, og det vand, der skal omdannes til damp, ledes gennem et system af rør i kedlens indre. Derved kommer den størst mulige vandoverflade i direkte forbindelse med heden fra fyret.

Den damp, der dannes i rørene, har en temperatur på 450-500° Celsius. Den ledes ind i turbinen, hvor den driver en række af turbinehjul. Disse er konstrueret således, at al dampens kraft er udnyttet, når dampen forlader turbinen igen.

De såkaldte kraft-varmeværker, f. eks. Svanemølleværket i København, udtager dog ved hjælp af modtrykturbiner noget af dampen til fjernvarmeforsyning.

Fra turbinen ledes dampen til en kondensator, hvor den fortættes til vand ved hjælp af et rørsystem, der gennemløbes af havvand.

Kedelvandet ledes tilbage til kedlen, hvor processen begynder forfra. Kølevandet, der nu er opvarmet nogle grader, forsvinder ud i havet. Kølevandsstrømmen fra et stort kraftværk svarer nogenlunde til strømmen i en større dansk å.

Turbinen driver en generator eller, om man vil, en dynamo, og så har man elektricitet.

De anvendte turbogeneratorer bliver stadig større og mere økonomiske i drift. Det i øjeblikket største kraftværk, Kyndbyværket, der har en ydeevne på 270.000 kW, har således 6 turbogeneratorer, medens det nye Asnæsværk skal præstere det samme med kun 2 turbogeneratorer.

Hurtig udbringning

Fra kraftværkets generatorer fordeles elektriciteten gennem friluftsstationen til de store højspændingsledninger eller – i byerne – kabler.

De største højspændingsledninger på Sjælland har f. eks. en spænding på 120.000 V. Denne nedsættes i transformerstationer successivt til den almindelige forbrugsspænding på 380/220 V. Store industrivirksomheder aftager dog strømmen ved højspænding direkte gennem egen transformerstation.

Som eksempel på højspændingsnettenes dimensioner kan nævnes et net, der for nylig er bygget på Sjælland. Dets ledninger har en tykkelse på 3,2 cm, bestående af stålaluminium, der vejer 2 kg pr. m. Ved

dimensioneringen er der regnet med, at der under isslag kan dannes 5 kg is pr. løbende meter. Masterne er i øvrigt 16–19 m høje og spændet imellem dem 265–280 m.

Elektriciteten løber 300.000 km pr. sekund gennem ledningsnettet, så det er ikke noget problem at få varen bragt ud!

Fjernstyring og samarbejde

Elforsyningen er i vid udstrækning automatiseret og fjernstyret. Det gælder både på kraftværket, hvor driften hovedsagelig dirigeres ved fjernstyring fra et stort kontrolrum, som normalt betegnes tavlesalen. Men det gælder også ude på forsyningsnettet, hvor man f. eks. er kommet ind på at fjernstyre selv store transformerstationer.

Ligesom al anden mekanik kan kraftværkernes maskineri gå i stykker, men så hjælper værkerne hinanden.

Gennem de store højspændingsledninger er der etableret forbindelse mellem kraftværkerne på Sjælland indbyrdes og mellem disse og det svenske ledningsnet gennem kabler ved Helsingør. En lignende forbindelse etableres i disse år mellem alle kraftværkerne vest for Storebælt.

Af endnu større økonomisk betydning er det imidlertid, at kraftværkerne har en aftale om samkøring, d.v.s. at de enkelte værkers maskiner indsættes i driften i rækkefølge efter deres driftsøkonomi. Grundbelastningen klares med de største maskiner, der arbejder billigst, og når belastningen stiger, indsætter man de mindre, som har højere driftsomkostninger pr. produceret kWh.

Det ujævne elforbrug

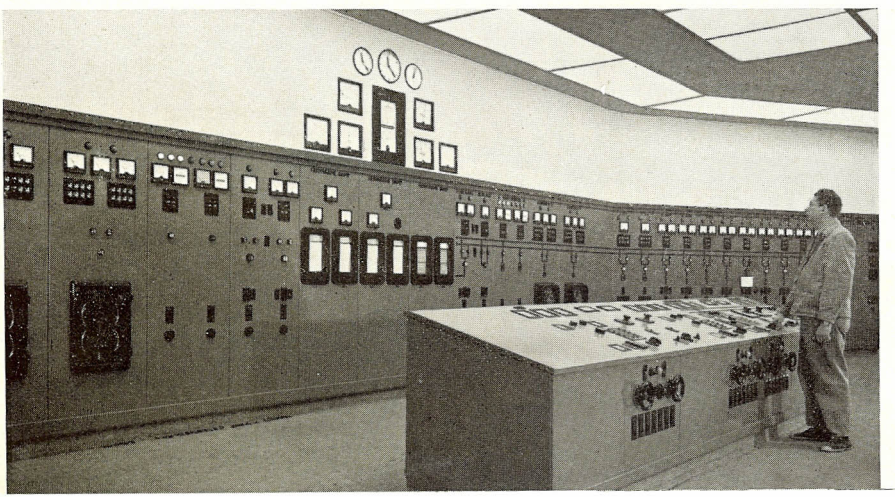
Elværkerne har det samme problem som f. eks. jernbanerne, der skal have materiel nok til juletrafikken, og sporvejene, der skal kunne klare myldretimerne.

Elforbruget varierer meget døgnet og året igennem. Den største belastning af værkerne (den såkaldte spidsbelastning) indtræffer i december måned ved 7–8-tiden om morgenen og ved 17–18-tiden om aftenen. På disse tidspunkter er belastningen over 4 gange så stor, som den er i nattetimerne. Endvidere ligger vinterbelastningen betydeligt over sommerbelastningen.

Hvis man sætter belastningskurverne fra årets 365 dage op bag hinanden, får man et vildt forrevet bjerglandskab med ubestigelige tinder. Det er klart, at samfundet kunne spare en masse penge ved en udjævning af elforbruget, og derfor er elværkerne meget interesserede i anvendelser, som giver en jævn belastning døgnet og året igennem.

Den samlede værdi af elforsyningsanlæggene her i landet kan anslås til omkring 2 milliarder kr. Den samlede årlige udgift til brændsel andrager henimod 200 millioner kr., og det årlige strømforbrug repræsenterer en værdi på ialt ca. 550 millioner kr. Disse tal viser, at elforsyningen er blevet et betydningsfuldt led i vort samfundsmaskineri, og der er al grund til at tro, at elektriciteten vil få endnu større betydning fremover.

Tavlesalen på Svanemølleværket i København



Hver sjette fik en and

Fabrikkens arrangement før jul med lodtrækning blandt alle medarbejderne om 125 ænder blev en stor succes. I stedet for juleposer til alle blev der nu en and til hver sjette. Her er fem af de heldige vindere med deres gevinster. Fra venstre E. Tegneby, Tage Woltemath, Børge Jensen, Vald. Mathiesen og Gert Petersen.

Flere jubilarer

I sidste Philiskop nævnte vi syv medarbejdere, der i 1959 havde 25-års jubilæum. Det viser sig nu, at listen ikke var komplet, idet den kun omfattede funktionærer. Også blandt arbejderne er der jubilarer, nemlig tre, og det er:

14. maj: Montrice Ragna Jensen.
15. juni: Montrice Rita Pedersen.
22. dec.: Specialarb. Jens Damkjær.

Alle er ansat på lampefabrikken.

Tak

Korrespondent frk. Edith Henriksen, Electronica, gik over i pensionisternes række pr. 30. december i fjor og blev denne dato takket af mange på Industrigården for 21 års arbejde. Frk. Henriksen beder Philiskopet viderebringe en tak til de mange, der betænkte hende med gaver og venlige ord ved afskeden.

Udlært som radiomekaniker

Den 20. december fejredes den nyudlærte radiomekaniker Bent Djurskov på fabrikkens laboratorium. Djurskov havde bestået svendeprøven med karakteren »Vel udført«.

To idéer - 150 kr.

Idékasseudvalget på industrigården har belønnet to idéer. For den ene tildeltes fru G. Abrahamsen 50 kr. for et forslag om at forsyne alle afdelinger med gruppebetegnelser, og for det andet forslag modtog Erling Petersen, Repax, 100 kr. Det sidste forslag vedrørte en teknisk forbedring på Majorbåndoptageren.

FORSIDEBILLEDET

Det første forsøg på at ramme plet på den nye skydebane. Skytterne er fra venstre: direktør S. Windelin, kaptajnløjtnant N. P. Nielsen, Skydeskolen for Håndvåben, der har godkendt banen, og forretningsfører for D. D. S. G. & I., Preben Christiansen.

Når ÷ bliver til +

På en lang række områder har vi herhjemme i de sidste år indstillet os på at anvende internationale betegnelser.

En lille ting volder dog undertiden besvær, nemlig tegnet ÷.

Dette tegn kendes enten ikke i andre lande, eller også har det en helt anden betydning. Til international anvendelse – på alle områder – må og skal man anvende — (altså uden de to prikker).

Hvad værre er: ÷ kan forveksles med det lige stik modsatte +.

Det sker især, når man på en skrivemaskine anvender ÷ og tager gennemslag. Med blot to gennemslag risikerer man sværtning på en sådan måde, at de to små prikker forbindes – og så er ulykken sket.

Altså: brug —
og ikke ÷

PERSONALE NYT

INDUSTRIGÅRDEN

Ansættelser

1. sept. korresp., frk. Rigmor Rasmussen, modt. afd.
1. okt. ekspedient Erik V. Jensen, comm. lager
1. okt. korresp., frk. Anne-Marie Andreasen, reklame afd.
1. okt. tegner Erik Eyermann Petersen, modt. afd.
1. okt. assistent Sv. Otto Rohde-Jensen, reklame afd.
15. okt. public relations medarbejder Axel Strande
20. okt. assistent, frk. Hanne Månsson, budget afd.
20. okt. piccolo Per Larsen, post afd.
27. okt. piccoline, frk. Birthe Lindgaard, post afd.
1. nov. ekspedient Kaj Laumann, mont. belysning.
1. nov. ingeniør Aage Danielsen, belysn. afd.
1. nov. assistent Ulf Nyseth, lagerkontor.
4. nov. assistent, frk. Birthe Leth-Rasmussen, Finax
11. nov. vikar Hans Viggo Rømer, tele
1. dec. operatør Harry Lykkegaard, trykkeriet
1. dec. kontorist, frk. Tove Lorentsen, Odense afd.
3. dec. aspirant, frk. Liv Lundemo, comm. lager/musik
8. jan. arb.dreng Erik Benny Dyhr, trykkeriet
20. jan. piccoline, frk. Birthe Christiansen, post afd.
20. jan. piccoline, frk. Dorrit Nielsen, post afd.
1. marts assistent, frk. Bente Jensen, reklame afd.
1. marts ekspedient Poul-Erik Skriver Jensen, Århus afd.
1. april ingeniør Ole Tønnes Pedersen, electronica

Fratrædelser

30. sept. assistent Johan Teglhøj, reklame afd.
31. okt. lærling Carlo Juul Petersen, reklame afd.
31. okt. ekspedient Teddy Greisner, Repax
31. okt. ekspedient Bent Stausgaard, Repax
14. nov. kontorist, frk. Birgit Hansen, hulkort afd.
31. dec. korresp., frk. Edith Henriksen, electronica
31. dec. korresp., fru Lis Mølleskov, modt. afd.
31. dec. lærling Flemming Brønnum Jensen, Finax
31. jan. assistent, frk. Birgit Bentsen, budget afd.
31. jan. assistent Eigil Møller, økonomikontoret
31. jan. ekspedient Holger Fyhr, comm. lager
28. feb. ekspedient Heinrich Madsen, comm. lager
28. feb. assistent, fru Jonna Andersen, reklame afd.
31. marts kontorist, frk. Beth Larsen, hulkort afd.
31. marts ekspedient Finn Leth, comm. lager
31. marts ekspedient Lewy Petersen Bach, comm. lager

Indkaldt til militærtjeneste

2. marts ekspedient Erik Madsen, reklame afd.
2. marts assistent Leif Næsgaard Nielsen, fakt. afd
1. maj assistent Erik Klemm, modt.afd.

Hjem fra militærtjeneste

31. dec. assistent Ole Andersen til budget afd. 1. februar 59 til L.K. belys.

Udnævnelser pr. 1. januar

assistent A. Prip, philora ordrekontor, til overassistent
overekspedient Johs. Jørgensen, speditionsafd., til lagerforvalter
ekspedient P. Ingemann Olsen, radiolager, til overekspedient
ekspedient Tage Jørgensen, T.V. lager, til overekspedient
ekspedient Hans Olsen, philoralager, til overekspedient
ekspedient Svend Helmer Rasmussen, ekspedition/forsendelse af T.V., til overekspedient
ekspedient Carl Larsen Boll, indenbys pakkeri, til overekspedient
ekspedient Erik Andersen, afd. musik, til overekspedient
ekspedient Svend Erik Christiansen, Århus afd., til overekspedient
assistent Erik Nissen, organisationsafd., til overassistent

Udnævnelser pr. 1. jan. (fortsat)

overassistent Flemming Kristiansen, økonomikontoret, til fuldmægtig
assistent Kurt Haagensen, H.B. priskontrolafd., til overassistent
assistent Erik Jensen, lagerkartotek-belysning, til overassistent
assistent A. Pedini, koncernbogholderi, til overassistent
overassistent Freddy Hansen, hovedbogholderi, til fuldmægtig
assistent Svend Madsen, Finax, til overassistent

Avancementer

7. sept. ekspedient Ib Techt Hansen, Repax lager
29. sept. ekspedient Lewy Petersen Bach, comm. lager
1. okt. radiomek. Ole Bendixsen, Repax
15. nov. ekspedient Jørgen Petersen, comm. lager
1. jan. ekspedient Roald Larsen, Neon afd.
1. jan. ekspedient Leif Jensen, Neon afd.

Udlærte

1. marts Stig Nielsen, reklame afd.
1. marts frk. Mette Kyhl, H.B.

Omflytninger

1. sept. assistent Erik Kiær fra Fabrikken til personalekontoret
15. sept. assistent, fru Birte Christensen fra D.B. til markedsanalyse indtil 31. januar, derefter L.K. belysning
15. sept. assistent Arne Jans fra Pope ⅘ til H.B., derefter afd. musik pr. 16. februar
25. sept. assistent Søren Glud fra H.B. til koncernbogholderi
1. okt. prøvemester Benny Stistrup fra Repax til operatørrum/foredragssalen
1. okt. piccoline, frk. Lis Hansen, post afd. til Repax
1. nov. aspirant, frk. Kirsten Hansen fra afd. musik til Repax
1. jan. assistent, frk. Jette Olsen fra ASAS adm. til koncernbogh.
23. jan. undermester Helge Sv. Hansen fra Fabrikken til mont. belysn.
26. jan. undermester M. Thorsen fra Tele til Fabrikken
1. feb. ekspedient Knud Wistisen fra Århus til comm. lager
1. feb. piccoline, frk. Lajla Pileborg fra post afd. til Repax
1. feb. piccoline, frk. Hanne Berg fra post afd. til Repax

★

FABRIKKEN

Ansættelser

1. okt. fysioterapeut, frk. Vibeke Leth Nielsen
1. nov. bedriftslæge Carl Otto Fischer
1. dec. kontorassistent, fru Birthe Møller, Telex
1. feb. bedriftssundhedsplejerske, frk. Bodil Tøtrup

Udnævnelser

1. dec. civilingeniør H. Folmer Hansen til produktionsleder elektrisk apparatgruppe
1. jan. ingeniør H. Krebs til afdelingschef, social afd.
1. jan. tegner B. Folkenberg til overassistent i apparatlaboratoriet
1. jan. assistent Sv. Aa. Laursen, lønningsbogh., til overassistent
1. jan. Carl. Fr. Schmidt til leder af FE-gruppen

Omflytninger

15. okt. E. Schnell fra afd. for småapparater til montage radio
15. okt. Walther Sørensen fra afd. for småapparater til montage radio
15. okt. Arne Mikkelsen fra lager, Lergravsvej, til lager, Haug.
1. nov. Per Bruhn fra underdelsafdeling til apparatlaboratoriet

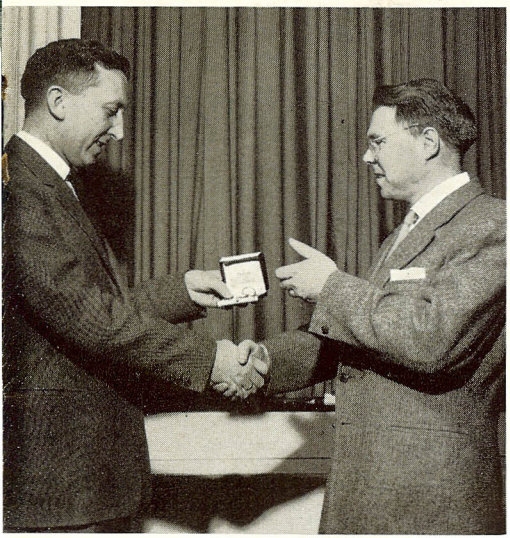
Ansættelser

1. sept. montrice Lia Hansen, metalvareafd.
1. sept. montrice Rita Müller, montageafd.
1. sept. montrice Edel Kristensen, montageafd.
1. sept. montrice Kristine Jørgensen, metalvareafd.
1. sept. montrice Sonja Thomassen, metalvareafd.
8. sept. radiomekaniker Jørgen Andersen, montageafd.
9. sept. arbejdsdreng Poul Kany, grammofonpladeafd.
15. sept. elektriker Erik Monsrud, ejendom
16. sept. radiomekaniker Vagn Femø. montageafd.
19. sept. specialarbejder Robert Jensen, lager
3. okt. specialarbejder Christian Mohnberg, ejendom
21. okt. radiomekaniker Gert Jensen, montageafd.
27. okt. radiomekaniker Kurt Olsen, montageafd.
30. okt. specialarbejder Mogens Simoni, montageafd.
31. okt. specialarbejder Arne Jensen, montageafd.
1. nov. specialarbejder Børge Jensen, montageafd.
3. nov. specialarbejder Gert Petersen, lager
3. nov. specialarbejder Orla Nielsen, montageafd.
4. nov. specialarbejder Aksel Hansen, montageafd.
4. nov. specialarbejder John Bornak, montageafd.
7. nov. radiomek. lærling John Christensen, Repax
7. nov. radiomekaniker Jørgen Jerfort, montageafd.
10. nov. specialarbejder Erik Eriksen, grammofonpladeafd.
11. nov. specialarbejder Kaj Andreasen, montageafd.
14. nov. specialarbejder Søren Søiborg, metalvareafd.
14. nov. specialarbejder Svend Bjødstrup, metalvareafd.
19. nov. værktøjsmager Hemming Nielsen, metalvareafd.
20. nov. specialarbejder Leif Johansen, montageafd.
19. dec. arbejdsdreng Niels Nielsen, Lampeafd.
22. dec. værktøjsmager Arne Dølling, metalvareafd.

Fratrædelser

5. sept. montrice Ulla Mikkelsen, underdelsafd.
18. okt. montrice Johanne Olsen, underdelsafd.
21. okt. montrice Agnes Højmark-Jensen, underdelsafd.
25. okt. montrice Lis Christensen, underdelsafd.
28. okt. montrice Karla Hinrichsen, lampeafd.
8. nov. specialarbejder Niels Grundahl Ibsen, underdelsafd.
8. nov. montrice Inge Braun, underdelsafd.
15. nov. montrice Edith Jørgensen, montageafd.
29. nov. montrice Valborg Nielsen, montageafd.
6. dec. montrice Ely Dyrehave Christensen, underdelsafd.
23. dec. montrice Bente Hansen, underdelsafd.
27. dec. montrice Margrethe Meier, småapparatafd.
31. dec. specialarbejder Palle Dyrhøj, montageafd.

SPORTEN



Direktør S. Windelin overrækker nøglen til den nye skydebane til formanden for Skytteforeningen S. Schou.

Den nye skydebane er indviet

S. Schou, lokal 366

Ved en lille sammenkomst onsdag den 14. januar indviedes Skytteforeningens nye skydebane, der er indrettet i et kælderlokale i den nye E-bygning.

Til stede ved indvielsen var direktør S. Windelin, forretningsfører Preben Christiansen fra D.D.S.G. & I., formanden for K.F.I.U.'s skytteafdeling Flemming Jørgensen, medlemmer af Idrætsforeningens bestyrelse samt skytterne.

Formanden for Idrætsforeningen, V. Simonsen, bød gæsterne velkommen, hvorefter direktør Windelin overdrog skydebanen til Idrætsforeningen. Direktør Windelin udtalte bl. a., at skønt Idrætsforeningen som den sidste havde fremsat ønsker om at få lokaler i den nye bygning, havde udviklingen medført, at det blev dens ønske, der først blev opfyldt. Det havde oprindelig været tanken at indrette klublokaler o. l. i stueetagen, men indtil videre havde man set sig nødsaget til at placere skifterproduktionen der. Direktør Windelin sluttede med at ønske foreningen held og lykke og udtalte håbet om, at den nye bane måtte blive til gavn for idrætslivet.

Formanden for Skytteforeningen, S. Schou, takkede i få ord direktionen for den nye bane, hvorefter forretningsfører P. Christiansen udtalte, at det var en stor og sjælden begivenhed at overvære en indvielse af en indendørs skydebane i København, hvorfor der var så meget mere grund til at takke Philips direktion for det initiativ og den velvilje, der var udvist.

Sidste taler var formanden for K.F.I.U.'s skytteafdeling, Flemming Jørgensen, der bl. a. sagde, at det her udviste initiativ ville komme hele firmasporten til gode, og han håbede, at det gode eksempel ville anspore andre virksomheder til at tage lignende opgaver op.

Til slut indviede man skydebanen i praksis, idet direktør Windelin affyrede det første skud.

★

Foreløbig er onsdag som hidtil fast skydedag, men såfremt interessen holder sig, vil man muligvis kunne få en fast dag mere.

Alle oplysninger fås ved henvendelse til Leif Madsen (lok. 621) for fabrikkens vedkommende og S. Schou (lok. 366) for Industrigården.

H. Luther, lokal 376

Så har vi taget fat på træningen igen hver mandag og torsdag, og vi håber der vil melde sig mange nye deltagere.

Vi har foreløbig spillet mod Plumrose og SI, og vi tabte begge kampe henholdsvis 2-7 og 3-6, hvorefter vi er placeret som nr. 7 på listen. Men vi har stadig 6 kampe tilbage, så der er endnu ingen grund til fortvivlelse.

Efter indbydelse fra F.K.B.U. har vi tilmeldt Ulf Nyseth, B. Enevoldsen og H. Fyhr til foreningens enkeltmandsmesterskaber, hvor vi håber at opnå et godt resultat.

H. L.

P. Henriksen, lokal 413

Ifølge den sidst offentliggjorte liste over stillingen i K.F.I.U. har vi opnået følgende placeringer: I Herre-M.-rækken er Philips I nr. 10 med 0 point for 3 kampe, i Dame-M.-rækken står vi som nr. 1 med 6 points for 3 kampe, og i Herre-C.A.-rækken er Philips II nr. 4 med 2 points for 2 kampe.

Siden denne opgørelse blev foretaget, har Herre I tabt til LB 7-19 og Herre II til HIF 1-5, mens damerne ikke har spillet.

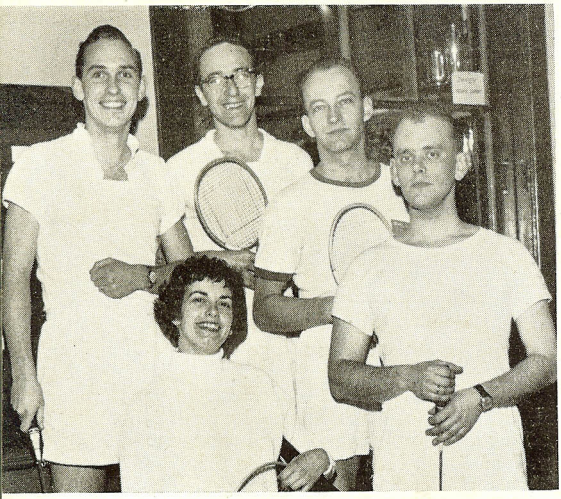
I F.K.B.U. er der opnået følgende resultater:

Damerne har vundet over Jac. Holm og Siemens med henholdsvis 6-1 og 12-2, men har tabt til Plumrose 1-7 og Magasin 3-8.

Herre I har vundet over Politiken uden kamp og desuden over SAS 9-4 og HAB 6-5, men er blevet besejret af Titan og DSB henholdsvis 9-14 og 3-4.

Herre II har vundet over Siemens 9-4, DSB 4-3 og Kabelf. 6-4, spillet uafgjort 4-4 mod Aluminia og tabt 3-7 til Titan og 2-7 til Berl. IF.

P. H.



Vinderne af Philips badmintonturnering 1959.
Fra venstre ses Mogens Sillasen, Helge Hansen, Grete Iburg, Ebbe Stranges og Flemming Kristiansen.

G. Frederiksen, lokal 547

Den 13. december deltog vi med 5 spillere i K.F.I.U.'s begynderturnering i Knuthenborghallen, og vi fik to spillere placeret i de afsluttende kampe, idet Grete Iburg blev nr. 2 i damesingle og B. Enevoldsen nr. 3 i herresingle, hvilket var overraskende fine præstationer.

Endvidere opnåede vi at få en spiller udtaget til at repræsentere K.F.I.U. på unionens udvalgte hold til den årlige match mod F.K.B.U.

Vort B-række hold har spillet to kampe. Kampen mod Plumrose endte uafgjort 4-4, men det må tilskrives et uheld, idet vor bedste spiller, Mogens Sillasen, gik i stykker og måtte trække sig ud af sin kamp. I næste kamp vandt vi over RIF 7-1, hvorved vi stabiliserede vor stilling i rækken og med lidt held kan vente en fin placering i slutopgøret.

I D-rækken har vi spillet uafgjort 4-4 mod HIF efter mange jævnbyrdige enkeltkampe. I E-rækken måtte vi desværre scratche på grund af for mange afbud.

Unionen har udsendt styrkeliste for 1959, hvor vi er placeret med 1 spiller i mesterrækken, 2 i A-rækken, 2 i B-rækken og 7 i C-rækken.

G. F

Sv. Krag, lokal 449

Vi fortsætter med indendørs-træningen hver fredag kl. 18-19 på Ryvangs-kasernen og begynder snart på udendørs-træningen, men vi kan være mange flere endnu, så nye medlemmer er velkomne. Alle oplysninger fås ved henvendelse til Sv. Krag, lokal 449.

Sv. K.

PHILISKOPET

UDGIVES AF PHILIPS A/S

Redaktion:
K. Bøge, Hans-Georg Andersen og Anne-Marie Andreasen

Bladudvalg:
Erik Broe, Jørgen Christensen, B. Henriksen, Anne Marg. Jeppesen, Rud Jeppesen, Svend Loft og V. Simonsen

PH 2995-3-59

J.D. QVIST & KOMP. BOGTRYKKERI AKTIESELSKAB - KØBENHAVN K